



MOBIL SHC GEAR 320 WT

卓越的风力涡轮机齿轮润滑油

产品简介

MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越的风力涡轮机齿轮润滑油是全合成工业齿轮润滑油，其设计为风力涡轮机齿轮箱提供最佳设备保护并为极端条件下的润滑油提供最长寿命。ExxonMobil 的下一代 PAO 技术因其独特的抗氧化和耐温性质被挑选出来。专有合成基础油是新型稳定齿轮润滑油的基础，相比其它合成齿轮油，它在微点蚀、粘度指数、释气和低温流动特征方面更显优势。MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越风力涡轮机齿轮润滑油包含先进的、科学设计的且稳定的专利添加剂技术，以提供极好的保护，免受常见形式的磨损，如划痕，还能提供高水平的微点蚀疲劳防护。此外，与常规齿轮油的化学性质相比，它可改善齿轮箱滚动轴承的润滑能力。相比常规齿轮油，卓越的 MOBIL SHC GEAR 320 WT 风力涡轮机齿轮润滑油能提供显著的抗锈和抗腐蚀保护。MOBIL SHC GEAR 320 WT 即使在潮湿环境下也不会堵住精滤器，并且在高温环境下也与含铁或非铁金属有很好的兼容性。

推荐将 MOBIL SHC GEAR 320 WT 风力涡轮机齿轮润滑油用于风力涡轮机动力系统的主齿轮箱。特别推荐其用于可能受到微点蚀的设备。尤其是带有齿轮表面淬硬的重型齿轮箱，这种表面淬硬的齿轮通常用于风力涡轮机。该类油品亦适用于极端的低 / 高温环境和严苛的腐蚀环境。

特性与优点

Mobil SHC 合成润滑油因其创新性和杰出的性能受到全世界的认可与重视。这些由我们的研究科学家首创的分子设计 PAO 合成产品，象征着这样的持续承诺：使用先进技术提供出众的产品。MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越风力涡轮机齿轮润滑油发展的一个关键因素是我们的科学家和应用工程师与主风力涡轮机、齿轮箱、轴承原始设备制造商之间频繁的信息交流，以确保提供的该下一代产品将为风力涡轮机迅速发展的齿轮箱设计提供杰出的性能。我们与设备制造商的现场试验项目将帮助进一步证实我们自己实验室试验的结果，这些结果显示了 MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越的风力涡轮机齿轮润滑油的独特性能。该合作项目将展示出下一代 MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越的风力涡轮机齿轮润滑油全面的稳定性能的优势，包括能在较大的温度范围内使用。为了解决微点蚀齿轮的磨损问题，我们的产品配方科学家设计出添加剂的专有组合，这将抵抗传统齿轮磨损机制，同时提供抗微点蚀保护。我们的配方设计时选择独一无二的下一代 PAO 合成基础油并利用创新的调配方法在微点蚀、粘度指数、释气、低温流动特征以及性能特点的稳定性上发挥优势。MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越的风力涡轮机齿轮润滑油提供以下优点：

特性	优点及潜在效益
极佳的抗微蚀疲劳磨损保护及对传统刮擦磨损的更好的防护性能	有助于延长在极端负荷、速度和温度下运行的闭式齿轮驱动器中的齿轮和轴承的寿命。 有助于减少意外的停机和维修次数——对难以接近的齿轮箱特别重要。
高温下极佳的抗分解能力	延长的润滑油寿命和换油周期有助于减少油消耗和人力成本
低牵引力 PAO 基础油提高齿轮效率	有助于减少能量消耗并降低运行时的温度
高粘度的基础油减少受温度变化影响的黏度变化	可在高温和低温运行；对无油加热或冷却的远程应用尤为重要
极佳的抗锈抗腐蚀能力和出色的抗乳化性	光滑，在高温或受污染水下的设备中均能可靠地工作 极佳的软金属兼容性
即使在有水的情况下也不会发生过滤器堵塞	更少更换过滤器和减少维修费用
能出色地兼容普通齿轮箱结构材料和矿物基的齿轮油	齿轮油容易从矿物油中转换而来

应用范围

应用注意事项：虽然 Mobil SHC Gear 320 WT 能和矿物油产品兼容，混合后可能会使它们的性能降低。因此推荐在一个系统改成使用 Mobil SHC Gear 320 WT 之前，应先将其彻底冲洗干净以获得最佳性能效果。

MOBIL SHC GEAR 320 WT 卓越的风力涡轮机齿轮润滑油的设计即使在极端条件下也能为设备提供最佳保护和最长的润滑油寿命。它为抵制现代微点蚀、解决淬硬传动齿轮问题并在高温和低温下运作而专门配制。通常的应用范围包括：

- 风力涡轮机，尤其是高负荷和冲击负荷、远距离和极端温度环境下工作的
- 风力涡轮机里的辅助齿轮箱，例如用于变桨和偏航齿轮驱动

规格与认可

Mobil SHC Gear WT 符合或超越以下要求:

AGMA 9005-E02 (在适当的粘度等级)	X
DIN 51517 Part 3 (CLP)	X
ISO 12925-1 Type CKD	X

典型特性

Mobil SHC Gear WT 系列	320
ISO 粘度等级	320
粘度, ASTM D 445	
cSt @ 40° C	320
cSt @ 100° C	42.1
粘度指数, ASTM D 2270	187
倾点, °C, ASTM D 97	-45
闪点, °C, ASTM D 92	256
比重 @15.6° C kg/l, ASTM D 4052	0.854
FZG 微点蚀测试, FVA Proc No. 54	
失效等级	>10
GFT-Class	高
FZG 划痕, DIN 51534 (mod) A/8.3/90, 失效等级	14+
防锈保护, ASTM D665, 海水	通过
水分离性, ASTM D 1401, 82° C 下定时 40/37/3 分钟	15
起泡性, ASTM D 892, Seq. II, 倾向性/稳定性, ml/ml	0/0

健康与安全

根据现有资料显示，如果在使用过程中需遵循物料安全资料表 (MSDS) 上所提供的指引，并用于指定用途时，本产品不会对人体健康产生不良影响。有关物料安全资料表可向当地经销部门或上网获取。除指定的用途外，本产品不得应用于其它用途。如需处理用过的产品，注意保护环境。

Mobil、Mobil SHC 和飞马图样均为 Exxon Mobil 公司或其子公司之一的注册商标。

11-2013

ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower
30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000

<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络埃克森美孚公司当地机构，或查询www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有许多分支和下属机构。他们大多在公司名称里包含"埃索"，"美孚"，或"埃克森美孚"。

本文件并不取代当地公司的独立性。

当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任。

Copyright © 2001-2014 Exxon Mobil Corporation. All rights reserved.